

## **ANALISIS IMPLEMENTASI LEAN CONSTRUCTION UNTUK MENGURANGI WASTE PADA PROYEK PEMBANGUNAN GEDUNG ITB SCIENCE TECHNO PARK BANDUNG**

**Rhaka Pandhega<sup>1</sup>, Fadjar Purnomo<sup>2</sup>, Deni Putra Arystianto<sup>2</sup>**

Mahasiswa Manajemen Rekayasa Konstruksi Jurusan Teknik Sipil Politeknik Negeri Malang<sup>1</sup>, Dosen Jurusan Teknik Sipil, Politeknik Negeri Malang<sup>2</sup>, Dosen Jurusan Teknik Sipil, Politeknik Negeri Malang<sup>3</sup>

Email: [rakapandega23@gmail.com](mailto:rakapandega23@gmail.com) [fadjar.purnomo@polinema.ac.id](mailto:fadjar.purnomo@polinema.ac.id) [deniputra@polinema.ac.id](mailto:deniputra@polinema.ac.id)

### **ABSTRAK**

Pada pelaksanaan pembangunan gedung, masih ditemukan masalah ketidakefisienan yang bisa menghalangi proses pekerjaan konstruksi. Oleh karena itu, dalam proyek ini diperlukan perencanaan yang cermat di semua bidang untuk mencegah gangguan yang dapat menghambat pembangunan. Aktivitas yang menggunakan sumber daya tetapi tidak menghasilkan nilai yang diharapkan, menyebabkan pemborosan (*waste*). Penelitian ini bertujuan untuk mengurangi pemborosan (*waste*) pada proyek konstruksi agar tidak mengganggu proses pembangunan dengan menggunakan metode *lean construction* dengan melakukan wawancara terhadap kontraktor dan mandor untuk menganalisa adanya *waste* dan faktor faktor penyebabnya, kemudian dilanjutkan dengan menyebarkan kuesioner pertanyaan 8 *waste of lean*. Data tersebut kemudian diuji validitas dan reliabilitas, serta dianalisa menggunakan metode *last planner system*. Berdasarkan dari pengolahan data dan analisis data pada Proyek ITB Science Techno Park Bandung didapatkan faktor - faktor penyebab *waste of lean*. Ada 26 sub variabel penyebab *waste of lean*. Faktor penyebab *waste* yang paling besar pada variabel X3.1 adalah menunggu pendatangan keterlambatan material dengan nilai (*r* hitung) sebesar 0,928. Dari analisa data penelitian dapat disimpulkan strategi untuk mengurangi *waste* pada proyek ITB Science Techno Park Bandung adalah keberlanjutan penerapan *lean construction tools*. *Lean construction tools* pada proyek ini yang digunakan adalah *The Last Planner System* dengan cara membuat *milestone* dengan acuan *master schedule*. Kemudian dilanjutkan dengan membuat 3 Month Look Ahead, menyusun Weekly Work Plan dan Daily Work Plan. Langkah yang terakhir yaitu menganalisa *waste level* dengan *Constraint log*. Sehingga *waste* dapat diidentifikasi dan dapat segera diselesaikan.

**Kata kunci :** *Lean Construction, Waste, Gedung*

### **ABSTRACT**

*During the construction of buildings, inefficiency issues that can hinder the construction process are still prevalent. Therefore, meticulous planning across all areas is essential in this project to prevent disruptions that could impede progress. Activities that consume resources without generating expected value result in waste. This research aims to minimize waste in construction projects to ensure smooth construction processes. The study employed lean construction methods, involving interviews with contractors and supervisors to analyze waste and its contributing factors. This was followed by distributing questionnaires based on the 8 wastes of lean. The data underwent validity and reliability testing and was analyzed using the Last Planner System method. Based on data processing and analysis from the ITB Science Techno Park Bandung project, factors contributing to lean waste were identified. There were 26 sub-variables identified as causes of lean waste. The most significant factor causing waste under variable X3.1 was delays due to material signing, with a calculated correlation coefficient (*r*-value) of 0.928. From the research data analysis, it can be concluded that the strategy to reduce waste in the ITB Science Techno Park Bandung project is the continuous application of lean construction tools. The lean construction tools used in this project are The Last Planner System, which involves creating milestones based on the master schedule. This is followed by developing a 3-Month Look Ahead, preparing a Weekly Work Plan, and a Daily Work Plan. The final step is to analyze the waste level using the Constraint Log. This allows waste to be identified and addressed promptly.*

**Keywords :** *Lean Construction, Waste, Building*

## 1. PENDAHULUAN

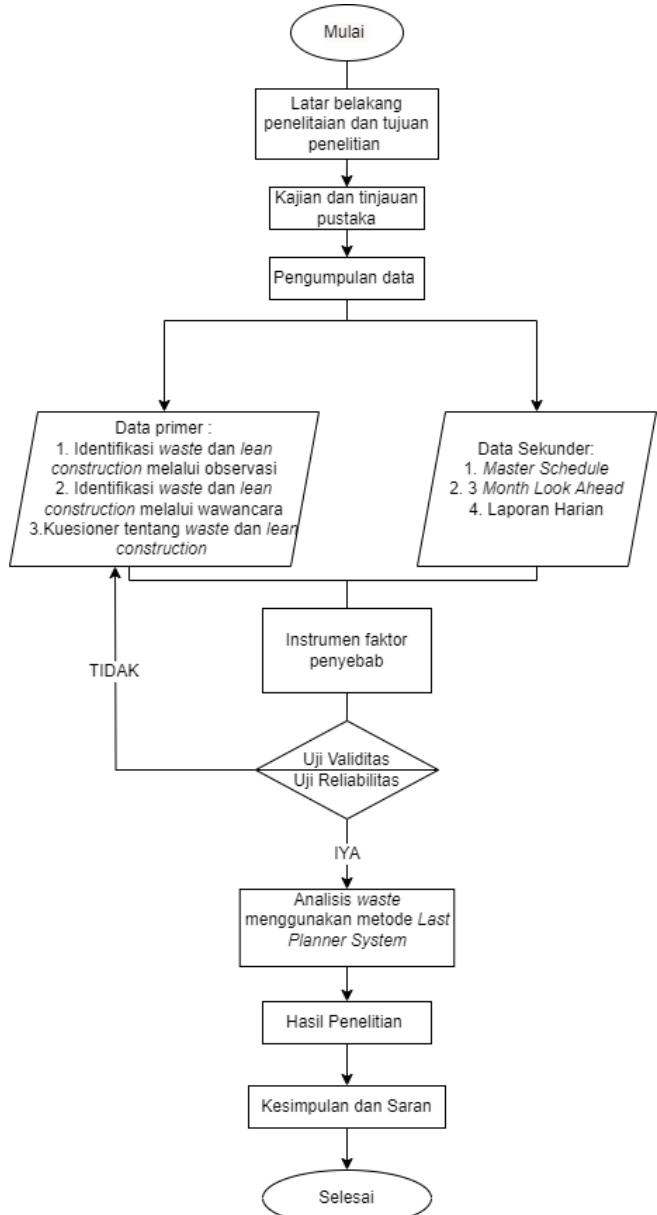
Industri konstruksi secara umum memiliki masalah yaitu rendahnya produktifitas, kualitas yang rendah, lemahnya koordinasi, biaya yang mahal, adanya pemborosan, dan lain lain (Dulaimi dan Tanamas,2001). Pemborosan dapat mempengaruhi kinerja dari proyek konstruksi (Alwi, et.al,2002). Menurut laporan survei pasar konstruksi internasional oleh Turner dan Townsend (2019), eskalasi global dalam biaya konstruksi dan produktivitas rendah yang disebabkan oleh prevalensi aktivitas yang tidak menambah nilai atau dikenal sebagai pemborosan non-fisik berdasarkan paradigma *Lean Construction* (LC). Terjadinya pemborosan non-fisik berdampak langsung pada kemampuan proyek konstruksi untuk memenuhi indikator kinerja utama (KPI) biaya, kualitas, waktu serta produktivitas proyek (Igwe, et.al, 2022).

Pemborosan ini pada akhirnya tidak dapat memberi nilai tambah pada produk akhir atau lebih dikenal dengan istilah NonValue-Adding Activities, yang di dalam dunia konstruksi disebut waste. Faktor yang menyebabkan adanya *NonValue-Adding Activities* adalah ketidakefektifan oleh beberapa faktor yang terlibat dalam pelaksanaan proyek (*man, method, machine, material, environment*), sehingga dapat memicu keterlambatan dalam penyelesaian proyek. (Hapsari, Indri.2011).

Untuk mengatasi hal ini pada proyek pembangunan Gedung ITB *Science Techno Park* ada metode yang dapat digunakan yaitu *lean construction*. Lean construction merupakan pendekatan dalam perencanaan proyek dengan fokus untuk meminimalisir waste mengidentifikasi permasalahan risiko, serta mengestimasi segala kebutuhan yang berkaitan dengan proyek. Metode ini dinilai efisien guna mengurangi waste yang dapat menimbulkan pemborosan pada pekerjaan konstruksi.

## 2. METODE

Metode yang digunakan adalah uji validasi, reliabilitas dan *last planner system*. Uji validitas digunakan untuk mengetahui seberapa valid faktor-faktor variabel *waste of lean* pada data, sedangkan uji reliabilitas digunakan untuk menentukan seberapa reliabel data tersebut. Pada penelitian ini juga digunakan penerapan metode *last planner system* untuk mengetahui *waste level* pada proyek pembangunan ITB *Science Techno Park* Bandung. Berikut adalah *flow chart* pengelahan data.



## 3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Hasil identifikasi waste meliputi faktor-faktor yang mempengaruhi 8 element waste.

| No | Kode | Variabel  |
|----|------|---|
| 1  | X1   | Defect  |
| 2  | X1.1 | Kurangnya pengarahan proses produksi                |
| 3  | X1.2 | Lalai dalam pengawasan                              |
| 4  | X1.3 | Kurangnya keterampilan pekerja                      |
| 5  | X1.4 | Metode pengerjaannya yang kurang tepat              |
| 6  | X2   | Over Production                                     |
| 7  | X2.1 | Kurangnya informasi ke pihak produksi               |
| 8  | X2.2 | Kurangnya pengawasan oleh pelaksana di lapangan     |
| 9  | X2.3 | Kurangnya optimasi material oleh pelaksana lapangan |
| 10 | X2.4 | Pengawas yang kurang berpengalaman                  |
| 11 | X3   | Waiting   |

|    |      |  |
|----|------|--|
| 12 | X3.1 | Menunggu keterlambatan pendatangan material                              |
| 13 | X3.2 | Curah hujan tinggi   |
| 14 | X3.3 | Adanya perubahan desain  |
| 15 | X3.4 | Terjadinya kerusakan alat  |
| 16 | X4   | <i>Non – Utilized Talent</i>   |
| 17 | X4.1 | Kurangnya koordinasi antara pekerja dan pelaksana di lapangan            |
| 18 | X4.2 | Tidak mengikuti <i>Safety Morning Talk</i> dan <i>Tools Book Meeting</i> |
| 19 | X4.3 | Pekerja tidak dipekerjakan sesuai dengan bidangnya atau keahliannya      |
| 20 | X5   | <i>Transportation</i>  |
| 21 | X5.1 | Buruknya jadwal pengiriman material                                      |
| 22 | X5.2 | Terdapat material yang masih berserakan di lapangan                      |
| 23 | X5.3 | Faktor bencana alam  |
| 24 | X5.4 | Faktor administrasi  |
| 25 | X6   | <i>Inventory</i>   |
| 26 | X6.1 | Minimnya tempat penyimpanan material                                     |
| 27 | X6.2 | Cuaca yang buruk mengakibatkan material rusak                            |
| 28 | X7   | <i>Motion</i>  |
| 29 | X7.1 | Kurangnya pengarahan oleh pelaksana dan pengawas lapangan                |
| 30 | X7.2 | Kurangnya skill tenaga kerja   |
| 31 | X7.3 | Pemindahan material karena lokasi kurangnya tempat penyimpanan material  |
| 32 | X8   | <i>Extra Processing</i>  |
| 33 | X8.1 | Terdapat Langkah yang tidak diperlukan dalam suatu proses pekerjaan      |
| 34 | X8.2 | Penempatan material tidak sesuai dengan tempat penyimpanan material      |

**Tabel 1.** Tabel Variabel Waste

Sumber: Hasil Analisis

#### Uji Validitas

| Variabel              | Indikator | R-Hitung | R-Tabel | Hasil |
|-----------------------|-----------|----------|---------|-------|
| Defect                | X1.1      | 0,516    | 0,468   | valid |
|                       | X1.2      | 0,743    | 0,468   | valid |
|                       | X1.3      | 0,778    | 0,468   | valid |
|                       | X1.4      | 0,528    | 0,468   | valid |
| Over Production       | X2.1      | 0,688    | 0,468   | valid |
|                       | X2.2      | 0,549    | 0,468   | valid |
|                       | X2.3      | 0,541    | 0,468   | valid |
|                       | X2.4      | 0,732    | 0,468   | valid |
| Waiting               | X3.1      | 0,928    | 0,468   | valid |
|                       | X3.2      | 0,884    | 0,468   | valid |
|                       | X3.3      | 0,713    | 0,468   | valid |
|                       | X3.4      | 0,616    | 0,468   | valid |
| Non – Utilized Talent | X4.1      | 0,648    | 0,468   | valid |
|                       | X4.2      | 0,733    | 0,468   | valid |
|                       | X4.3      | 0,612    | 0,468   | valid |
| Transportation        | X5.1      | 0,605    | 0,468   | valid |
|                       | X5.2      | 0,737    | 0,468   | valid |
|                       | X5.3      | 0,645    | 0,468   | valid |
|                       | X5.4      | 0,486    | 0,468   | valid |
| Inventory             | X6.1      | 0,699    | 0,468   | valid |
|                       | X6.2      | 0,648    | 0,468   | valid |
| Motion                | X7.1      | 0,585    | 0,468   | valid |
|                       | X7.2      | 0,718    | 0,468   | valid |
|                       | X7.3      | 0,584    | 0,468   | valid |
| Extra Processing      | X8.1      | 0,763    | 0,468   | valid |

|  |      |       |       |       |
|--|------|-------|-------|-------|
|  | X8.2 | 0.586 | 0,468 | valid |
|--|------|-------|-------|-------|

**Tabel 2.** Tabel Pengujian Validitas

Sumber: Hasil Analisis

#### Uji Reliabilitas

Uji reliabilitas digunakan untuk mengevaluasi seberapa erat hubungan antara berbagai item dalam kuesioner. Dalam penelitian ini, korelasi antar item pertanyaan diukur dengan menggunakan estimasi *Alpha Cronbach*.

$$ri = \left\{ \frac{26}{26-1} \right\} \left\{ 1 - \frac{6.7342}{73.461} \right\} = 0.9447$$

**Persamaan 4.2** menunjukkan bahwa hasil dari persamaan *Alpha Cronbach* adalah 0,9447. pengujian reliabilitas dilakukan pada item pertanyaan yang dianggap reliabel karena memiliki koefisien korelasi antara 0.9 hingga 1, yang menunjukkan tingkat reliabilitas yang sangat tinggi. Oleh karena itu, dapat disimpulkan bahwa setiap item pertanyaan dianggap reliabel.

#### Rangking Faktor Penyebab Waste

| Kode | Faktor Penyebab Waste  | Koefisien |
|------|--|-----------|
| X3.1 | Menunggu keterlambatan pendatangan material                              | 0.928     |
| X3.2 | Curah hujan tinggi   | 0.884     |
| X1.3 | Kurangnya keterampilan pekerja   | 0.778     |
| X8.1 | Terdapat langkah yang tidak diperlukan dalam suatu proses pekerjaan      | 0.763     |
| X1.2 | Lalai dalam pengawasan   | 0.743     |
| X5.2 | Terdapat material yang masih berserakan di lapangan                      | 0.737     |
| X4.2 | Tidak mengikuti <i>Safety Morning Talk</i> dan <i>Tools Book Meeting</i> | 0.733     |
| X2.4 | Pengawas yang kurang berpengalaman                                       | 0.732     |
| X7.2 | Kurangnya skill tenaga kerja   | 0.718     |
| X3.3 | Adanya perubahan desain adanya perubahan desain                          | 0.713     |
| X6.1 | Minimnya tempat penyimpanan material                                     | 0.699     |
| X2.1 | Kurangnya informasi ke pihak produksi                                    | 0.688     |
| X6.2 | Cuaca yang buruk mengakibatkan material rusak                            | 0.648     |
| X4.1 | Kurangnya koordinasi antara pekerja dan pelaksana di lapangan            | 0.648     |
| X5.3 | Faktor bencana alam  | 0.645     |
| X3.4 | Terjadinya kerusakan alat  | 0.616     |
| X4.3 | Pekerja tidak dipekerjakan sesuai dengan bidangnya atau keahliannya      | 0.612     |
| X5.1 | Buruknya jadwal pengiriman material                                      | 0.605     |
| X7.1 | Kurangnya pengarahan oleh pelaksana dan pengawas lapangan                | 0.586     |
| X8.2 | Penempatan material tidak sesuai dengan tempat penyimpanan material      | 0.585     |
| X7.3 | Pemindahan material karena lokasi kurangnya tempat penyimpanan material  | 0.584     |
| X2.2 | Kurangnya pengawasan oleh pelaksana di lapangan                          | 0.549     |
| X2.3 | Kurangnya optimasi material oleh pelaksana lapangan                      | 0.541     |
| X1.4 | Metode pengerjaannya yang kurang tepat                                   | 0.528     |
| X1.1 | Kurangnya pengarahan proses produksi                                     | 0.516     |
| X5.4 | Faktor administrasi  | 0.486     |

### Analisa Waste menggunakan Last Planner System

Menurut Metode *Last Planner System* menunggu keterlambatan material adalah kendala atau faktor penyebab waste yang terdapat pada sampel pekerjaan yaitu pekerjaan Arsitektur pada pekerjaan pasangan bata dan plester aci. Kendala tersebut sering terjadi pada sampel minggu ke 86 dan 87. Menunggu keterlambatan material paling dominan menghasilkan *waste waiting*. Menurut adanya sunset meeting keterlambatan material tersebut bisa disebabkan karena jarak gudang material yang jauh atau jadwal pengiriman barang yang tidak sesuai perjanjian oleh vendor.

### 4. KESIMPULAN

Kesimpulan Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada proyek pembangunan Gedung ITB *Science Techno Park* Bandung, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut.

1. Berdasarkan dari pengolahan data dan analisis data pada Proyek ITB *Science Techno Park* Bandung didapatkan faktor faktor penyebab *waste of lean*. Ada 26 sub variabel penyebab *waste of lean*. *Waste defect* memiliki 4 sub variabel, *waste over production* memiliki 4 sub variabel, *waste waiting* memiliki 4 sub variabel, *waste non – utilized talent* memiliki 3 sub variabel, *waste transportation* memiliki 4 sub variabel, *waste inventory* memiliki 2 sub varibel, *waste motion* memiliki 3 sub variabel, *waste extra processing* memiliki 2 sub variable.
2. Faktor penyebab waste yang paling besar pada variabel X3.1 adalah menunggu pendatangan keterlambatan material dengan nilai ( $r$  hitung) sebesar 0,928. Menurut penerapan dan analisis *Last Planner System* hal ini menimbulkan adanya berhentinya suatu pekerjaan yang disebabkan karena material terlambat *on site* pada proyek tersebut sehingga menyebabkan banyak waktu terbuang dan menambah schedule rencana pekerjaan. Menurut *sunset meeting* terlambatnya material disebabkan karena jarak gudang material yang jauh atau jadwal pengiriman barang yang tidak sesuai perjanjian oleh vendor.
3. Dari analisa data penelitian dapat disimpulkan strategi untuk mengurangi *waste* pada proyek ITB *Science Techno Park* Bandung adalah keberlanjutan penerapan *lean construction tools*. Untuk penerapan *tool lean construction* dengan *Last Planner System* pada proyek ini sudah sangat membantu untuk mengurangi *waste*. Dengan adanya analisa *waste level* diharap mampu untuk meminimalisir terjadinya *waste*. gudang material

yang jauh atau jadwal pengiriman barang yang tidak sesuai perjanjian oleh vendor.

### DAFTAR PUSTAKA

- [1] Abduh, Muhamad. 2007a. "Konstruksi Ramping: Memaksimalkan Value Dan Meminimalkan Waste." Fakultas Teknik Sipil Dan Lingkungan, Institut Teknologi Bandung 1–12.
- [2] Abduh, Muhamad. 2007b. "Konstruksi Ramping Untuk Mencapai Konstruksi Yang Berkelaanjutan 1." Seminar 213–25.
- [3] AKBAR, USMAN DAN. n.d. "MANAJEMEN KONTRUKSI."
- [4] Allo, Risky Irianto Girik, and Adwitya Bhaskara. 2022. "Waste Material Analysis With the Implementation of Lean Construction." Jurnal Teknik Sipil 18(2):343–55. doi: 10.28932/jts.v18i2.4494.
- [5] Abduh, Muhamad. 2022. "Konstruksi Ramping (Lean Construction)."
- [6] Avdulov, N. A., A. V. Eremenko, and A. V. Val'dman. 1985. "The Last Planner System Of Production Control. School of Civil Engineering Faculty of Engineering The University of Birmingham. UK." Bulletin of Experimental Biology and Medicine 100(4):1369–71. doi: 10.1007/BF00837862.
- [7] Ballard. 2000. "LEAN CONSTRUCTION METOD."
- [8] Ballard, Glenn, Iris Tommelein, Lauri Koskela, and Greg Howell. 2020. "Lean Construction Tools and Techniques." Design and Construction 251–79. doi: 10.4324/9780080491080-24.
- [9] Bloom, Nicholas, and John Van Reenen. 2013. "Anasisi Waste Level." NBER Working Papers 89.
- [10] AKBAR, USMAN DAN. n.d. "MANAJEMEN KONTRUKSI."
- [11] ERVIANTO. 2016. "MANAJEMEN PROYEK." 1–23.
- [12] Fiza, A. 2021. "Analisa Waste Proyek Konstruksi Menggunakan Metode Lean Project Management."
- [13] Gao, Shang, and Sui Pheng Low. 2014. Lean Construction Management.
- [14] HOWELL, GREG, and GLENN BALLARD. 2010. "Implementing Lean Construction." Lean Construction 111–26. doi: 10.4324/9780203345825\_implementing\_lean\_construction.
- [15] Ismael, Idzurnida. 2013. "KETERLAMBATAN PROYEK KONSTRUKSI GEDUNG FAKTOR PENYEBAB DAN TINDAKAN PENCEGAHANNYA Oleh." Februari Jurnal Momentum 14(1):46–56.
- [16] Kaizen. n.d. "Kaizen Metod Lean Manajement." 2007. Retrieved December 12, 2023 ([https://www.researchgate.net/profile/TariqAbdelhamid/publication/289380759\\_Lean\\_construction\\_Fundamentals\\_and\\_principles/links/5fdf5aefaf6fdccdc8ebb8b](https://www.researchgate.net/profile/TariqAbdelhamid/publication/289380759_Lean_construction_Fundamentals_and_principles/links/5fdf5aefaf6fdccdc8ebb8b)

- 
- 0/Lean-construction-Fundamentals-and-principles.pdf).
- [17] Lussy, Fujianti, and Safaruddin M. Nuh. 2021. “Evaluasi Waste Material Dan Penerapan Lean Contruction.” JeLAST : Jurnal PWK, Laut, Sipil, Tambang 8(1):1–7.
- [18] Mudzakir, Ahmad Chasan, Arif Setiawan, M. Agung Wibowo, and Riqi Radian Khasani. 2017. “Evaluasi Waste Dan Implementasi Lean Construction (Studi Kasus : Proyek Pembangunan Gedung Serbaguna Taruna Politeknik Ilmu Pelayanan Semarang).” Jurnal Karya Teknik Sipil 6:145–58.
- [19] Nurhadi, Zikri Fachrul, and Achmad Wildan [23] WOMACK. 1999. Lean Principle.
- Kurniawan. 2017. “Jurnal Komunikasi Hasil Pemikiran Dan Penelitian.” 3(1):90–95.
- [20] Scorpiautno, Listiawan. 2023a. “Impementasi Lean Construction Waste.”
- [21] Sugiyono Agus. 2014. “Metodologi Ekonomi Positivisme.” Technical Report 1–10.
- [22] Tamallo, Marselino Gamaliel, and Afrizal Nursin. 2020. “Evaluasi Non-Physical Waste Dengan Lean Construction Pada Proyek Gedung Sanggala.”